



Zafra 2019/2020 del Ingenio San Antonio, la número 130 de su historia

Con una santa misa y con la adquisición de nueva maquinaria en el área de cosecha, el Ingenio San Antonio dio inicio a su zafra 2019/2020, la número 130 de su historia.



Para este ciclo agrícola que comienza, **esperan una meta de producción superior a 3 millones de toneladas métricas (TM) de caña, con un rendimiento de molienda en fábrica de 20 mil TM diarias para llegar a obtener al final del período una producción de 7.3 millones de quintales de azúcar.**

Sobre la incorporación de los nuevos equipos, el ingeniero Walter García, Gerente de Cosecha y Operaciones, detalló que adquirieron seis cosechadoras, tres cabezales, así como dos camiones de auto volteo con capacidad de 21 toneladas, siendo estos los primeros de su tipo en el país.

Estos dos nuevos camiones de auto volteo son de origen brasileño y se suman a la flota de camiones de auto volteo con capacidades de 10 y 14 toneladas que ya se tienen.

En cuanto a las nuevas cosechadoras, el Ing. Juan José Palma, Jefe de Cosecha Mecanizada, explicó que estas traen incorporado un nuevo componente tecnológico, que consiste en un monitor de rendimiento cuya función principal es generar un mapa que registre el proceso de corte y el estado de la caña que se va cosechando, la información obtenida en el mapa es enviada al área de producción para ser analizada y decidir qué medidas tomar según sea el caso.

El Ing. García expresó que estas importantes inversiones realizadas en el área de cosecha “responden al objetivo del ISA de continuar optimizando sus procesos para mejorar en productividad y ser más eficientes en las distintas áreas de la cadena de producción del azúcar”.



Durante la zafra 2019/2020 trabajarán en ocho frentes de cosecha y está previsto que el 97% de la caña sea obtenida a través de corte mecanizado y un 3% de forma manual.