



Pantaleon

Ingenio Monte Rosa

Monte Rosa con nueva línea de producción en su zafra 2021/2022



Con el inicio de zafra 2021/2022 el Ingenio Monte Rosa ha puesto en marcha su nueva “**Línea de Producción de Azúcar Moreno**” con capacidad de **600 toneladas por día**. El objetivo de esta ampliación en la línea de producción industrial es aumentar los estándares de eficiencia y excelencia operativa, a través de nuevas tecnologías y procesos para desarrollar productos de mayor calidad con valor agregado.

Este proyecto es una inversión de US\$4.8M que abre oportunidades en nuevos mercados internacionales. Con esta nueva línea está prevista una producción estimada de 49,000 toneladas de azúcar moreno en la presente zafra, lo que representa un incremento del 96% en relación al periodo de producción 2020/2021.



En el diseño y construcción de esta línea de producción se priorizó la salud y seguridad de las personas, así como la calidad e inocuidad de los productos.

El proyecto consistió en el montaje de los siguientes equipos adicionales a la instalación existente:

- Un tacho de 65 m³
- Tres semilleros de masa
- Un recibidor de masa
- Una centrifuga
- Transportadores de banda
- Cribado de azúcar
- Área de envase
- Llenadora de saco jumbo 1 t y 1.4 t
- Llenadora de saco 25 kg y 50 kg
- Grúa de carga a camiones
- Modernización del secado y enfriado de azúcar

La calidad es uno de los pilares estratégicos de Monte Rosa, por esto, han realizado inversiones considerables en sus procesos de producción, implementando moderna tecnología para un mejor y más eficiente uso del agua, además, la reducción del consumo energético, cuentan con cuartos de control que permiten un monitoreo en línea de la eficiencia de los equipos industriales.

El **Ingenio Monte Rosa** destaca como un productor de azúcar eficiente y confiable que compite con productos de alta calidad, por la excelencia en sus operaciones es reconocida a nivel internacional a través de las certificaciones que acreditan la calidad e inocuidad de sus productos y procesos.

Gracias a sus buenas prácticas ha logrado la posición

3 en categoría **Costos de Producción Industrial**

del Benchmarking de **15 ingenios** azucareros realizado para **6 países** de la región.



El azúcar Monte Rosa para el consumo del mercado local es fortificada con vitamina "A", la cual ayuda a la formación y mantenimiento de tejidos, desempeña un papel importante en el desarrollo de la visión y promueve el crecimiento durante la infancia. Por esta razón, entregan a 38 comunidades vecinas una requisa mensual de azúcar de aproximadamente un quintal, para complementar el PIN (Programa Alimenticio Integral Nutricional) aportando a solucionar el déficit de esta vitamina en los consumidores.

El Grupo Pantaleon participa en iniciativas dirigidas al consumo responsable del azúcar. Contribuyen activamente al debate sobre el rol que el azúcar puede jugar como parte de una dieta sana y balanceada.

El éxito empresarial del ingenio es fruto de la excelencia operativa y la búsqueda de la mejora continua.



Equipo del Proyecto "Línea de Producción de Azúcar Moreno"